

Conexión del adaptador de cilíndricos

Para conectar el adaptador, bajar la mesa de la máquina unos 20cm, para que podamos poner el adaptador bajo la puntera del láser.

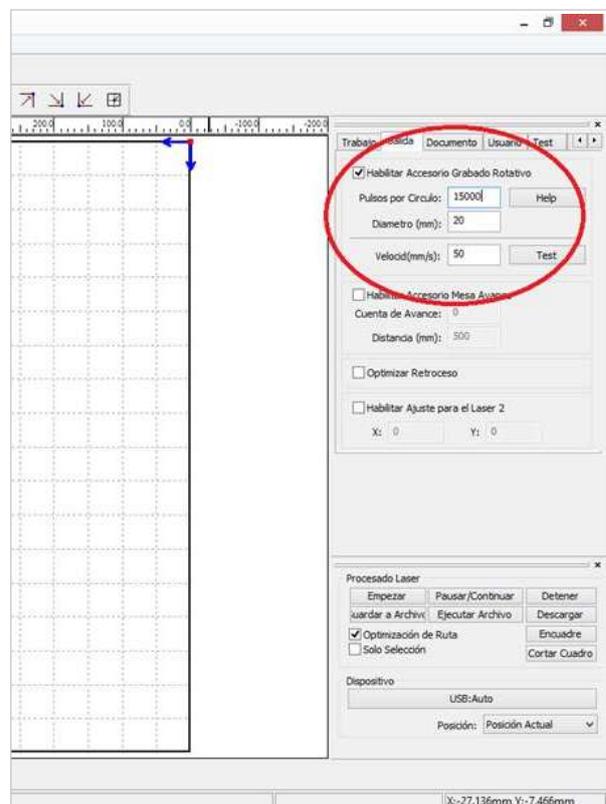
El adaptador se pone con el motor del lado izquierdo.

En el lado derecho de la maquina hay un conector. Quitar la conexión existente y conectar el adaptador.



Activación en el software

- Una vez conectado activar el adaptador en el software.
- Lado derecho del software, en el separador de "Salida".
- Marcar la casilla de "Habilitar Accesorio Grabado Rotativo".
- En la ventana de los "Pulsos por círculo", poner siempre el mismo valor: 15000 pulsos.
- En la ventana del diámetro, poner el diámetro de la pieza que se va a grabar, 60mm, 80mm, etc.
- El botón de "Teste", es solo para garantizar que está trabajando correctamente. Una vez pulsado dará una vuelta completa.



Preparar el trabajo

- El eje Y esta suelto cuando el adaptador está conectado.
- Si pulsamos el botón adelante o atrás, es el adaptador el que se mueve, no el eje.
- El eje Y lo tenemos que mover a mano hasta el punto más alto del objeto a grabar.
- Medimos la distancia de enfoque, de modo manual con la galga de la maquina (10mm por defecto).

Después de hacer la grabación

- Desconectar el cable del adaptador y conectar el cable normal.
- Desmarcar la casilla "Habilitar Accesorio Grabado Rotativo", en el software del separador "Salida".
- Por último pulsar el botón RESET 3 segundos. La máquina se va a mover al punto de origen y tomará las coordenadas correctas.
- Estamos de nuevo listos para trabajar con la máquina.