

GTX pro Bulk

*Máxima producción y flexibilidad
combinadas en una sola máquina*

**Sistema revolucionario de
alimentación de tintas en contínuo**

**Nuevo diseño de cabezal de
impresión industrial blanco**

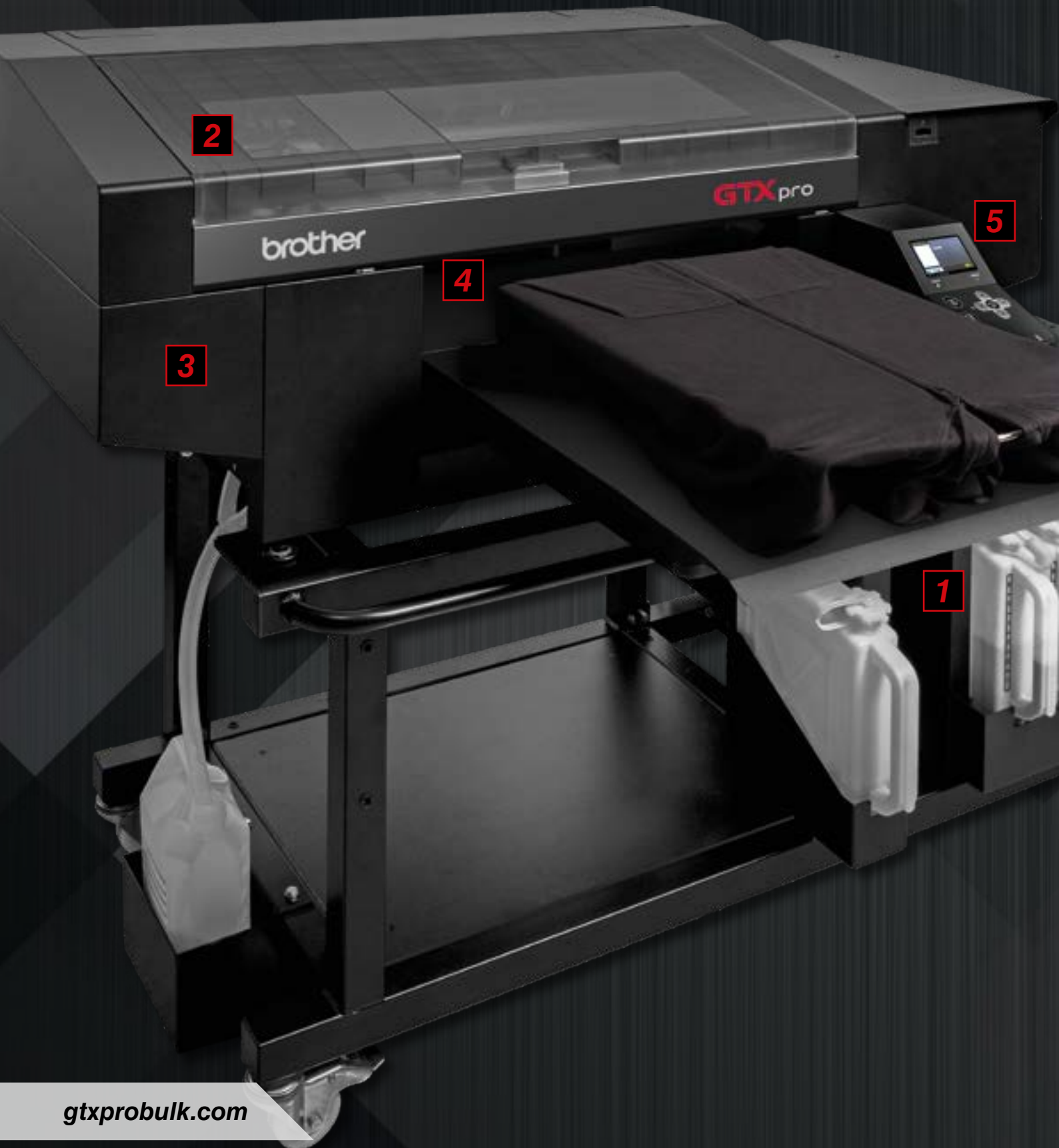


**Altura de
impresión óptima**

**Tiempo de manteni-
miento reducido**

**Modo de impresión
de alta velocidad**

GTX pro Bulk



1 Sistema de alimentación de tinta

*Sistema revolucionario de alimentación de tintas en continuo:
Sistema de ahorro de costes para grandes producciones.
Disponible en botellas de 1,8 litros y 18 litros.*

2 Nuevo diseño de cabezal de impresión industrial blanco

Nuevo desarrollo tecnológico de cabezales de impresión blancos con re-circulación incorporada con un mantenimiento muy reducido.

3 Mantenimiento y tiempo reducido

*Menos mantenimiento - no necesita preparación previa.
Menor tiempo de espera - la nueva estación reduce un 40% el tiempo de limpieza y los tanques se auto-rellenan durante el funcionamiento.
Opción de reserva de impresiones para producciones muy elevadas.*

4 Altura de impresión óptima

*El nuevo desarrollo tecnológico del sensor de altura detecta la altura óptima así como cualquier riesgo de contacto entre el tejido y el cabezal.
También detecta si la altura es demasiado alta y evita problemas de distorsión durante las impresiones y, en caso de necesidad, puede ser desactivado.*

5 Modo de impresión de alta velocidad

El nuevo desarrollo de los cabezales permite usar más inyectores que en los modelos previos aumentando la velocidad de impresión hasta un 20%.



AT YOUR SIDE

Instalación y Formación por agentes autorizados.

/Especificaciones

Método de impresión	Impresora directa a prenda
Tamaño de la máquina	1780mm x 1300mm x 1210mm (Con el stand recomendado)
Peso de la máquina	Aproximadamente 165Kg incluyendo bastidores (no incluyendo stand)
Tamaño de bastidores	El tamaño máximo de impresión es 40,6cm x 53,3cm
Tamaño de bastidor incluido	35,6cm x 40,6cm
Tipo de tinta	Tinta pigmentada de base agua
Tipo de cabezal de impresión	Piezo-eléctrico
Número de cabezales de impresión	2 cabezales / 8 canales de tintas
Resolución de impresión	1200 dpi x 1200 dpi
Modo de impresión de alta velocidad	Una o dos pasadas de CMYK. Base y resalte en blanco.
Ambiente	Condiciones ambientales: 10°C-35°C, 20%-85%
Condiciones de funcionamiento	18°C-30°C, 35%-85%
Salida de datos	Driver de impresión (USB, exportación de archivos)
Alimentación	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Consumo eléctrico	0.8A (media) (Referencia: 0.4A - durante circulación)
Curado de la tinta	Se puede usar una termofijadora a 180°C durante 35 segundos. Para grandes producciones, se recomienda usar un túnel de secado a 160°C durante 3,5 minutos. El tiempo y la temperatura pueden variar según el fabricante de los equipos.
Pre-tratamiento	Antes de imprimir, se debe aplicar pre-tratamiento mediante medios mecánicos o manuales y secar las prendas de acuerdo con las instrucciones del fabricante. El pre-tratamiento es necesario para el uso de la tinta blanca.
OS	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Interfaz	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), USB Flash Memory (Under 32GB, FAT32 format)
Condiciones del driver	2GHz CPU (mínimo recomendable) 4GB RAM (mínimo recomendable)
Display resolution	XGA (1024x768) (mínimo recomendable)
Aplicaciones recomendadas	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Suministrado por:



www.alternativadigital.com



Gran Canaria - C/ San Nicolás de Tolentino,
Naves 9 y 39, Pol. Ind. La Cazuela, 35018,
Las Palmas de Gran Canaria, +34 928 667 066

Tenerife - C/ Laura Gröte de La Puerta, Edificio 2,
Nave 4, Pol. Ind. El Mayorazgo, 38110,
Santa Cruz de Tenerife, +34 922 823 432

Lanzarote - C/ Córdoba, 26, Locales 1 y 2, 35500
Arrecife, +34 928 653 225

brother

Internationale Industriemaschinen GmbH

Düsseldorfer Straße 7 – 9,
D-46446 Emmerich am Rhein

Teléfono +34.963.597.199
Mail web@brotherie.es
Web www.grupofb.es